

MDF

Primjena materijala na medijapanu



1 nanos

izolirajući temelj: PUR temelj **DG 4726** pomiješati s kontaktom (utvrđivačem) **DR 4070** u omjeru 10:1 (10%). Mješavini dodati cca 20% razrjeđivača **DV 4957**. Nanijeti na površinu oko 100 g/m², a kantove obraditi kistom dva do tri puta sa međubrušenjem. Mješavinu upotrijebiti u roku 12 sati. Međubrušenje papirom granulacije 220 - 300.

2 nanos

punilo: Punilo za medijapan ploče **DP 4793-9343** pomiješati s kontaktom (utvrđivačem) **DR 4056** u odnosu 2:1 (50%). Mješavini dodati cca 10 - 20% razrjeđivača **DV 4957**. Pripremljeni lak upotrebljiv je 12 sati. Na površinu nanijeti cca 150 g/m². Međubrušenje papirom granulacije 220 - 800, u zavisnosti o željenoj kvaliteti obrađene površine.

3 nanos

obojeni lak: Hesse PUR obojeni lak prema RAL ili SIKKENS karti (**DB 4509#-####**) i odabranom stupnju sjaja (30 -70 G) pomiješati sa utvrđivačem **DR 4070** u omjeru 10:1 (10%). Dodati razrjeđivača po potrebi (**DV 4957**). Mješavinu upotrijebiti u roku 12 sati. Primjeniti dizu 1.5 - 1.8 mm, i pritisak zraka na izlazu na pištolj 2.5 -3.5 bara.
Za postizanje površine visokog sjaja (G 9), potrebno je nanijeti još jedan sloj PUR laka visokog sjaja sa mogućnošću poliranja.

atesti:

Sistem zadovoljava atest prema DIN normi za **obradu dječjeg namještaja**.

DIN 68861, član 1B slobodno od formaldehida
DIN 53160, otporno na slinu i znoj
EN 71, III bez sadržaja teških metala
TL 8010/0312 teško goriv materijal